MAV RED LINE SOLUTIONS

Краска по металлу BASTION KR-12

(ВД-АУ-1372)
Для наружных и внутренних работ
ТУ BY 600112981.037-2010

- Глянцевая
- Повышенная атмосферостойкость
- Быстросохнущая
- Пожаровзрывобезопасная
- Устойчива к воздействию воды, масла, бензина, моющих средств

Краткий обзор

Назначение

Для профессиональной окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях (железнодорожный транспорт, сельскохозяйственная техника, металлическое оборудование и др.), допускается окрашивание деревянных поверхностей.

Свойства

Образует атмосферостойкое глянцевое покрытие, устойчивое к воздействию воды, бензина, солевого раствора, индустриального масла, моющих средств на щелочной основе. Обладает высокой кроющей способностью.

Состав

Представляет собой суспензию пигментов в алкидной дисперсии, модифицированной алифатическим изоцианатом, с добавлением различных вспомогательных веществ и функциональных добавок.

Цвет и внешний вид покрытия

После высыхания краска должна образовывать гладкую, однородную, без расслаиваний, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	60 - 120*
- с диаметром сопла 6 мм	130 - 180**
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45
Время высыхания до степени 3 при температуре, ч, не более	
(20 ± 2) °С	1
для красок черной, красной	2
(60 ± 2) °С	0,5
Показатель концентрации ионов водорода, pH	7 - 9
Степень перетира, мкм, не более	20
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %:	
- матового	4 - 19
- полуматового	20 - 36
- полуглянцевого	37 - 49
- глянцевого	выше 50
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Укрывистость высушенного покрытия, г/м^2, не более	100
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	40
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,35
- для красок черной, красной, не менее	0,25
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	240
- бензина	48
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	168
- индустриального масла	72
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию раствора моющего на щелочной основе, циклов, не менее	5
Условная светостойкость покрытия, ч	48
Срок службы покрытия в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1, лет, не менее	5
- Т1, не менее	2
Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч, не менее	200
* Значение для модификации SP (spraying) – для пневмораспыления; ** Значение для модификации DV (double viscosity) – для комбинированного и безвоздушного распыления.	

Упаковка 11 л, 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки

Предварительно загрунтованные металлические поверхности, эксплуатирующиеся в атмосферных условиях.

Подготовка поверхности

Перед окрашиванием изделие загрунтовать антикоррозионными грунтовками BASTION GR-01, BASTION GR-02. Непосредственно перед нанесением краску тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой (до 5 % от массы) и наносить на поверхность при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия 10 – 30 °С.

Краска ВД-АУ-1372

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ул. Строителей, 6, 222720,
г. Дзержинск, Минская обл., Беларусь
e-mail: info@mav.by, www.mav.by

тел./факс: + 375 1716 5-60-56
МТС: + 375 29 507-60-56
Velcom: + 375 29 660-50-18

Способ и условия нанесения

Температура поверхности, прошедшей подготовку к окрашиванию должна превышать не менее чем на 3 °С точку росы (температуру, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности).

Способы нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:		
1.1. пневматическое (SP)	1,7 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
1.2. безвоздушное или комбинированное (DV)	0,011 - 0,013 дюйма	до 1,5 атм
2. Кисть, валик	—	—

Все работы, связанные с окрашиванием следует производить в специальных окрасочных камерах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией. В случае окраски на открытом воздухе работы производить в сухую, безветренную погоду.
После проведения окрасочных работ инструмент, тару, пятна от краски отмыть теплой водой с мылом.
Рекомендуемая толщина однослойного высушенного покрытия краски должна составлять 20 - 25 мкм, двухслойного высушенного покрытия – 40-60 мкм.
Для изделий, подвергающихся при эксплуатации воздействию моющих средств на кислой или щелочной основе, толщина высушенного покрытия краски должна быть не менее 80 мкм (не менее 200 мкм по «мокрому»).
Общее количество наносимых слоев определяется потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и других факторов, но при этом толщина высушенного покрытия краски должна быть не меньше рекомендуемой.

Пиктограммы способов нанесения

Температурный режим, время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия и межслойная сушка краски – 1 ч при температуре (20 ± 2) °С и 0,5 ч – при температуре (60 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 5) %.
При двухслойном нанесении краски допускается окраска методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями – 5 - 7 мин.
Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

Температура, °С	Относительная влажность, %	Время высыхания, ч
18 - 22	65 ± 5	1
15 - 17	Выше 70	до 4
10 - 14		до 12

После окраски изделие выдерживают не менее 48 ч при температуре не ниже 10 °С.

Расход

160 г/м^2 (без учета потерь). Расход материала может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

Краску транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С.

Меры предосторожности

Краска пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления (при соблюдении условий транспортирования и хранения).

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации	BY.70.06.01.008.E.005312.11.11
Паспорт Безопасности	ПБХП РБ 600112981.022-2010
Протокол испытаний	РУП «БелНИИС» №214/6 от 09.08.2011
	РУП «БелНИИС» №200-2 от 14.12.2012

Контактная информация

Управление развития и продвижения ЛКМ:
телефон: +375 (1716) 5-60-56
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 5-00-04, 5-75-42
e-mail: zakaz@mav.by

Краска ВД-АУ-1372

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.